

TERMOFORM®

TERMOFORM MEMASKINE instruktionsmanual



INDEKS

SIKKERHETSTILTAK.....	3
MATERIALER SOM LEVERES.....	5
RENGJØRING.....	5
VEDLIKEHOLD.....	6
INSTALLASJON.....	7
GARANTI.....	7
INSTRUKSJONER FOR REPARASJONER.....	8
VEILEDNING FOR FEILSØKING.....	9
BRUKSANVISNING TERMOFORM, artikkel N60.....	10
BRUKSANVISNING TERMOFORM DELUXE (N70).....	14
BRUKSANVISNING FOR "BRØNNEN".....	26
SYMBOLER.....	27
DISPOSISJON.....	27

SIKKERHETSTILTAK

Les og ta følgende forholdsregler før du bruker utstyret.

Posisjonering

1. Termoformingsmaskinen må alltid plasseres på et flatt og åpent underlag: Termoformingsmaskinen må ikke under noen omstendigheter brukes når den er plassert inne i et skap.
2. Under bruk må termoformingsmaskinen ikke plasseres for nær veggene, skap eller annet utstyr på grunn av varmen som kommer fra motstanden som er plassert i varmeplaten.
3. Ikke plasser termoformingsmaskinen i nærheten av brennbare væsker, for eksempel alkohol eller løsemidler. I tilfelle de interne elektriske komponentene kommer i kontakt med brannfarlige væsker, brann eller elektriske støt kan oppstå. Hvis en av disse væskene trenger inn i apparatet, må du straks koble fra strømledningen og kontakte din lokale forhandler.
4. Ikke sett utstyret på følgende steder (brann eller elektrisk støt kan oppstå).
 - Områder med høy luftfuktighet.
 - Områder som er utsatt for direkte sollys.
 - Områder med høye temperaturer.
 - Områder nær flammekilder.
5. Ikke plasser termoformingsmaskinen på ujevne støtter, ustabile overflater eller overflater som utsettes for hyppige vibrasjoner. Hvis utstyret faller, kan det forårsake skade.
6. Ikke legg tunge gjenstander på enheten. Gjenstandene kan falle og forårsake skade.

Strømforsyning

1. Ikke skad, kutt eller modifier strømledningen. Ikke legg tunge gjenstander på strømledningen, og ikke trekk og bøy den for mye. Skadede ledninger kan forårsake brann eller elektrisk støt.
2. Ikke sett inn eller ta ut støpselet på strømledningen med våte hender. Elektriske støt kan oppstå.
3. Ikke koble et stort antall plugger til en enkelt stikkontakt. Brann eller elektrisk støt kan oppstå.
4. Sørg alltid for at strømledningen er satt ordentlig inn i stikkontakten. Hvis den ikke er satt helt inn, kan det forårsake brann eller elektriske støt.
5. Ikke bruk andre strømledninger enn den som følger med. Brann eller elektrisk støt kan oppstå. Hvis du bruker en strømforsyningskabel som ikke ble levert av forhandleren, må du sørge for at det samsvarer med de gjeldende standardene i ditt land. Hvis strømledningen er defekt, må du kontakte produsenten eller din autoriserte leverandør for å få en ny.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



6. Som regel må du ikke bruke skjøteledninger. Brann eller elektrisk støt kan oppstå. Hvis bruk av en skjøteledning er uunngåelig, ikke bruk en som er lengre enn 5 meter. Kontroller at ledningen ikke er vridd, og at strømledningen er koblet riktig til utvidelsen. Ikke bruk flere skjøteledninger.
7. Ikke bruk skjøteledning i korridorer eller i andre områder som brukes ofte der de kan tråkkes på eller snubles over. Dette kan skade kablene, og det kan forårsake brann eller elektrisk støt.
8. Ikke koble apparatet til en stikkontakt med en annen elektrisk spenning enn den som er angitt. Dette kan forårsake brann eller elektrisk støt.
9. Når du tar ut strømledningen fra stikkontakten, må du alltid trekke den ut av støpselets kropp. Hvis trekk den ved hjelp av strømforsyningskabelen, kan metallledningene bli skadet og forårsake brann eller elektrisk støt.

Generelle forholdsregler for bruk

1. Ikke demonter eller modifier enheten. Dette kan forårsake brann eller elektrisk støt fra feil bruk av komponentene.
2. Hvis du hører uvanlige lyder, se røyk, opplever overdreven varme eller lukter en uvanlig lukt, koble fra strømledningen og ta kontakt med din lokale forhandler. Langvarig bruk kan forårsake brann eller elektrisk støt.
3. Hvis du ikke bruker enheten over lengre tid, for eksempel i løpet av helgen, må du sørge for å koble fra strømledningen som en forholdsregel.
4. Vær svært forsiktig når du transporterer utstyret. Hvis du lar det falle, kan det føre til en skade.
5. Vent til enheten er avkjølt før du setter et deksel over den. Ellers kan det oppstå brann.
6. Når du slår på motstanden for første gang, kan det hende du merker at det kommer noe røyk ut av den. Ikke bekymre deg fordi dette skyldes støv som ble avsatt på motstanden.
7. Når du er ferdig med å arbeide med thermomoulder, må du huske å slå av spenningsbryteren på baksiden av enheten (fig.6).
8. Ikke kast pappesken og emballasjen. De er ideelle for transport av utstyret.

fig.6



MATERIALER SOM LEVERES

Takk for at du kjøpte termoformingsmaskinen TERMOFORM. Kontroller at pakken inneholder alle følgende elementer. Hvis deler av materialet mangler eller er skadet, ta kontakt med din lokale forhandler (fig.3).

- Termoformende maskin.
- Schuko strømforsyningskabel.
- Perforert tallerken.
- Granulat i rustfritt stål for brønnen
- Interaktiv brukerhåndbok på DVD-R.

fig.3



fig.3



RENGJØRING

Ikke bruk brennbare sprayer i nærheten av enheten. I tillegg må du ikke helle vann, væsker eller brannfarlige væsker på enheten. Hvis disse væskene kommer inn i denne enheten og kommer i kontakt med de elektriske delene, kan dette føre til brann eller elektrisk støt. Hvis noe kommer inn i enheten, må du straks koble fra strømledningen og kontakte din lokale forhandler.

Ta alltid strømledningen ut av stikkontakten når du rengjør enheten. Ellers kan det oppstå brann eller elektrisk støt.

Når du rengjør utstyret, bruk en godt vridd klut fuktet med vann. Ikke bruk brennbare væsker som alkohol, benzene eller løsemidler. I tilfelle i en brannfarlig væske trenger inn i de elektriske delene inni, kan det forårsake brann eller elektriske støt.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



VEDLIKEHOLD

1. Stopperen med et hull i, plassert på bunnen av brønnen, må alltid være fri for rester som kan dannes under driften av termoformingsmaskinen. Derfor må du regelmessig fjerne perlene fra brønnen og inspisere dette området grundig og kontrollere filteret som er plassert inne i det (fig.4).
2. Kontroller regelmessig om strømledningen er slitt, og kontroller at tilkoblingspluggene er satt riktig inn.
3. Utskifting av sikringen: I stikkontakten, som ligger i den bakre delen av termoformingsmaskinen, er det to innebygde sikringer for å beskytte de forskjellige elektriske komponentene i enheten. Skulle sikringen ikke fungere av en eller annen grunn, må du bytte den ut. For utskifting av sikringen, fortsett som følger:
 - Trekk først støpselet ut av stikkontakten og fra kontakten på enheten.
 - Åpne klaffen på sikringsbeholderen forsiktig med en skrutrekker (fig.5) og bytt ut den gamle sikringen med en ny. Det er svært viktig å ha ekstra sikringer av samme type (forsinket 3.15 AT for 220 volt versjon og forsinket AT 6.30 for 115 volt versjon) for å kunne erstatte dem hvis behovet oppstår. Ulike typer sikringer kan forårsake skade på enheten og dermed ugyldiggjøre garantien.
4. Ved konstruksjon av termoformingsmaskinen ble det brukt materialer av høy kvalitet. Etter noen års bruk kan imidlertid tetningene og en annen del slites ned, og du må kanskje bytte dem ut.

fig.4



fig.5



INSTALLASJON

Termoformingsmaskinen leveres klar til bruk. Noen få enkle trinn kreves for installasjon og drift.

1. Ta termoformingsmaskinen ut av emballasjen og plasser den på et flatt underlag.
2. Koble hon- delen av strømforsyningskabelen til stikkontakten på termoformingsmaskinen, som er plassert på baksiden, og han-delen av strømforsyningskabelen til strømuttaket. Sett aldri strømledningen i nærheten av noen varmekilde.
3. Slå på bryteren på baksiden, og termoformingsmaskinen er klar for bruk (fig.6). Et lys vil slå på kontrollpanelet som vil lyse opp logoen "TERMOFORM" for å bekrefte at elektrisk spenning kommer inn i maskinen.

OBS: Før du bruker termoformingsmaskinen, må du kontrollere spenningen til strømnettet.

fig.6



GARANTI

TERMOFORM termoformingsmaskinen er garantert i 3 år fra kjøpsdatoen, for defekter som gjenkjennes i materiale eller produksjon.

Hvis det i løpet av garantiperioden oppdages en defekt, vil termoformingsmaskinen kun repareres eller skiftes ut gratis hvis:

1. Termoformingsmaskinen er ikke brukt til andre formål enn vanlig bruk.
2. Ingen uautoriserte modifikasjoner eller reparasjon er gjort.

MERK: Følgende er utelukket fra garantien: tetningene, sikringene, ballene i rustfritt stål, strømforsyningskabelen.

Garantibetingelsene kan variere avhengig av kjøpslandet til termoformingsmaskinen.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



INSTRUKSJONER FOR REPARASJONER

For alle typer reparasjoner, vennligst send TERMOFORM termoformingsmaskinen til din forhandler eller direkte til vårt servicesenter.

For reparasjoner anbefaler vi at du følger følgende instruksjoner:

1. Send alltid termoformingsmaskinen med et transportdokument. Det bør også ledsages av en presis og detaljert beskrivelse av problemet.
2. Termoformingsmaskinen må alltid sendes til vår adresse som transport betalt og uskadet. Ellers vil ikke varen bli godtatt.
3. Retur av varen, fra vårt hovedkontor til ditt hjem, vil bli utført som transport betalt og uskadet med kostnader for fraktkostnader på fakturaen.
4. Alle våre reparasjoner vil bli sendt til deg på følgende måte: kontanter ved levering eller forskuddsbetaling.
5. Når du sender termoformingsmaskinen, må du sørge for å pakke den med stor forsiktighet ved hjelp av originalemballasjen. I alle fall bør du aldri bruke polystyren som emballasjemateriale fordi det kan avsettes i motstandsbevegelsen og kan forårsake branner.

OBS: Ta aldri med baller i rustfrittstål i pakningen.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



VEILEDNING FOR FEILSØKING

Kontroller følgende før du ber om teknisk assistanse:

- **Utilstrekkelige detaljer** - Dette skyldes ofte feil oppvarming eller vakuumtid på plastfolien. Hvis overlegget ikke har tilstrekkelige detaljer, må du forlenge oppvarmings- og/eller vakuumtiden til plasfolien.
- **Krøllete eller revet materiale** - Dette skyldes overdreven oppvarming av plastfolien. Bare å redusere oppvarmingstiden løser dette problemet.
- **Materiale limt til modellen** - Problemet løses ved å sprøyte gipsmodellen med et silikonsmøremiddel før implementeringen av overlegget.
- **Materiale limt til tetningene** - Skift ut tetningene.
- **Materiale limt i hullene i vakuumplaten** - Dette skjer når plastfolien varmes opp for mye og suges inne i platehullene. La plastmaterialet avkjøles helt og prøv deretter å trekke det forsiktig ut av hullene i folien.
- **Motstanden virker ikke / Vakuumpumpen virker ikke / Klemplaten beveger seg ikke opp og kan ikke senkes** - Kontroller om strømledningen er riktig satt inn både i termoformingsmaskinen og stikkkontakten. Kontroller sikringen. Fjern og skift den ut hvis sikringen har gått.

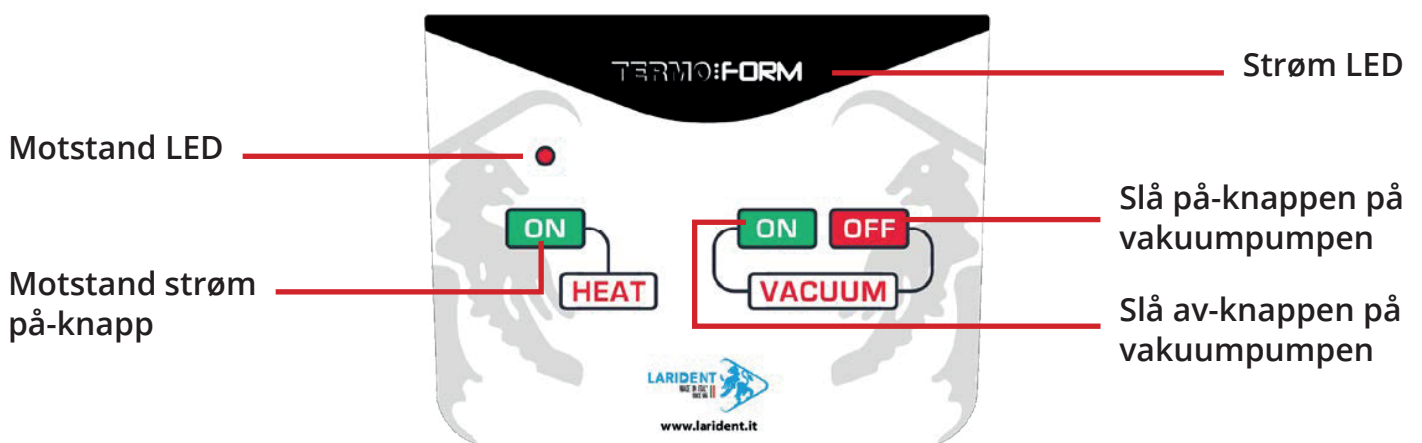
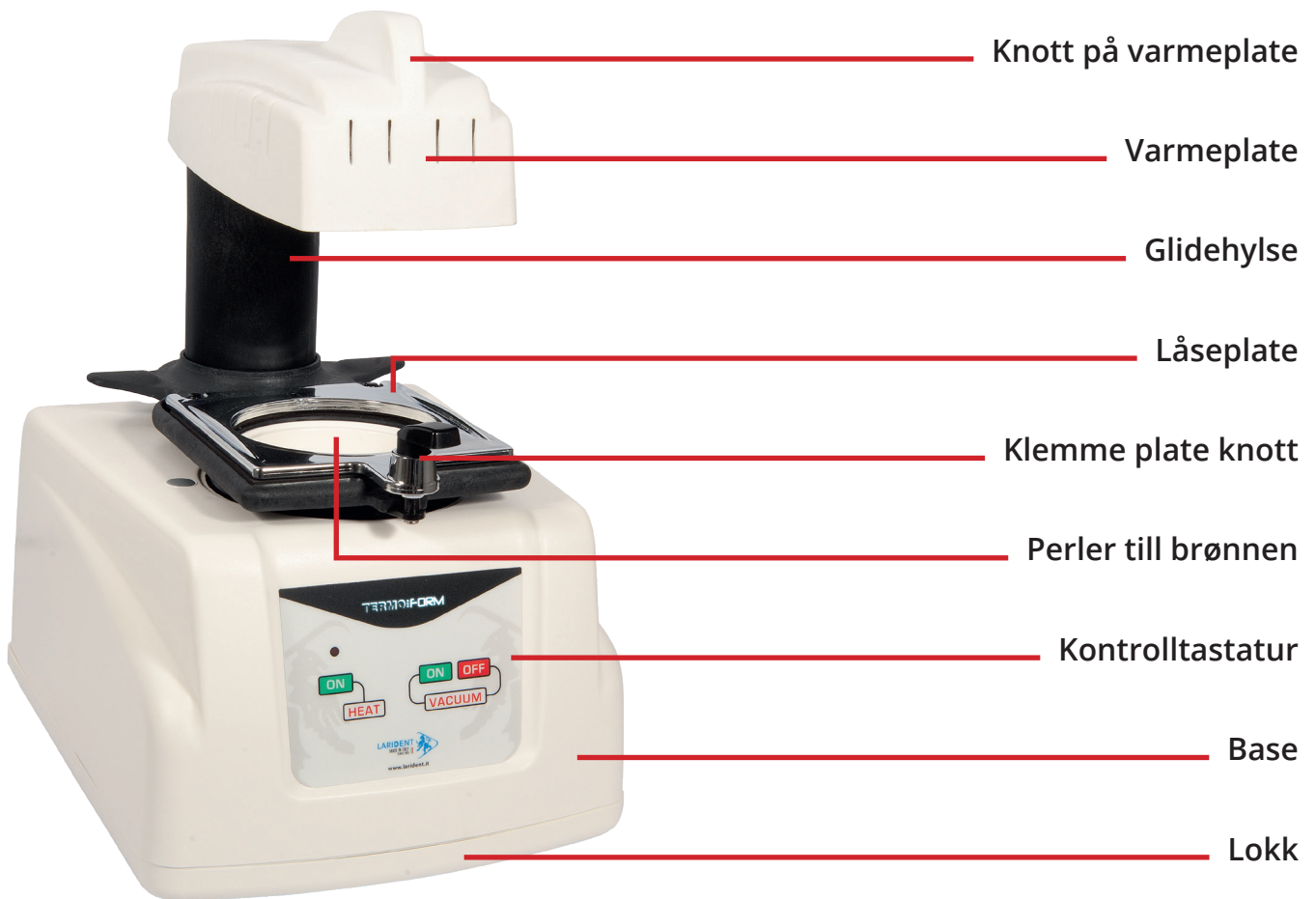
OBS: Hvis problemene vedvarer, ta kontakt med vedlikeholdspersonell. Ikke prøv å utføre vedlikeholdet alene, da åpning av enhetens struktur kan utsette brukeren for fare for elektriske støt eller andre farer. Ta kontakt med kvalifisert teknisk personell.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it





BRUKSANVISNING TERMOFORM, ARTIKKEL N60

For å bruke termoformmaskinen TERMOFORM riktig, vær oppmerksom på følgende:

1. Aktiver den generelle bryteren på baksiden av termoformingsmaskinen i posisjon "I" (fig.6), på kontrolltastaturet, TERMOFORM-logoen lyser for å bekrefte at den elektriske spenningen kommer inn i enheten og at den er klar til bruk.
2. Vri varmeplaten sakte sidelengs til venstre (fig.7).
3. Åpne låseplaten med passende knott (ved å skyve og rotere den 180°) og sett inn ønsket termoplastfolie. Lukk deretter kleplaten alltid med knappen.
4. Ta tak i begge knottene på låseplaten og løft den til platen når endepunktet (fig.9).
5. Plasser gipsmodellen på den perforerte platen eller i brønnen, etter å ha fylt den med perler (fig.2). Vri varmeplaten til den er nøyaktig i retning av låseplaten (fig.11).

OBS: Hvis du ønsker å bruke brønnen, plasser gipsmodellen i kurven med perlene før du starter syklusen.

6. Trykk på motstandsknappen **ON** (HEAT), på kontrolltastaturet. En rød LED lyser for å bekrefte at motstanden er klar til bruk. Termoplastfolien varmes raskt opp (det tar ca. 1-4 minutter avhengig av tykkelsen).
7. Når termoplastfolien begynner å bøye seg betydelig til ca. 1,5 cm (fig.12), ta tak i begge knottene og senk kleplaten helt på gipsmodellen til plastfolien omgir selve modellen (fig.9). Trykk på knappen **ON** (VACUUM) på vakuumpumpen: (for termoforming av folien 15 - 20 sekunder er tilstrekkelig), motstanden slås av automatisk. Vakuumpumpen forblir på i ca. 1 min og deretter slår den seg av automatisk. Hvis du vil slå den av før du trykker på knappen **OFF** (VACUUM).
8. Vri varmeplaten mot venstre (fig.7), og avkjøl deretter aftrykket. Avkjølingen tar noen minutter.

OBS: Flytt alltid varmeplaten kun ved å bruke den aktuelle knotten fordi platen blir veldig varm under bruk.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it



9. Etter at folien er avkjølt, åpner du låseplaten med knotten og fjerner den sammen med gipsmodellen.
10. For å fjerne gipsmodellen fra formen, må du kutte alt overflødig plastmateriale med saks, kniv eller spesifikk skive: for å lette fjerningen, bør plastmaterialet kuttes så nært som mulig til kanten av gipsmodellen (fig.13 - fig.14).

fig.6



fig.7



fig.11



fig.9



fig.2

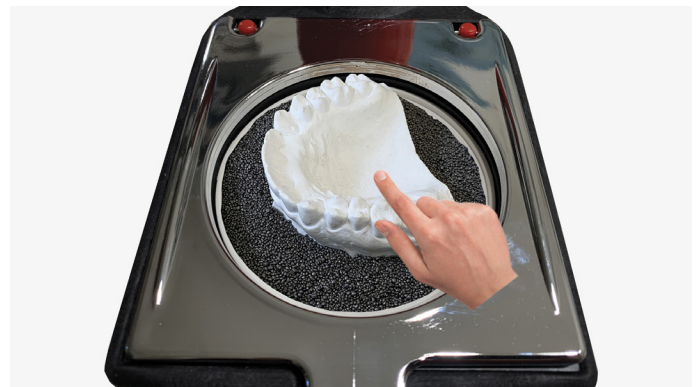


fig.12



fig.13



fig.14



TEKNISET TIEDOT

TERMOFORM 230 Volt

Høyde	33 cm
Bredde	24 cm
Dybde	28 cm
Vekt	5,1 kg
Miljøforhold	10 - 40°C

Elektrisk motstand

Strømforsyning	230 V AC / 325 W
Absorpsjon	1,4 amp
Effekt	325 W

Vakuumpumpe

Frekvens	50 Hz
Nominell strømning	12 l/min
Finalt trykk (ASS)	950 mbar
Støy med lyddemper	56 dB/(A)
Motoreffekt	80 W
Absorpsjon	0,90 Ampere

TERMOFORM 115 Volt

Høyde	33 cm
Bredde	24 cm
Dybde	28 cm
Vekt	5,1 kg
Miljøforhold	10 - 40°C

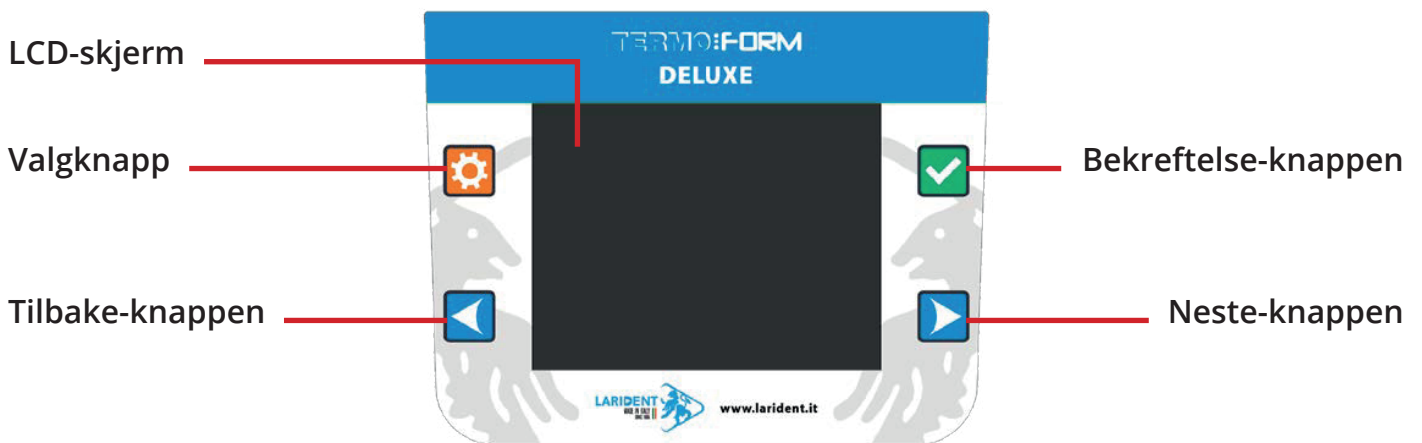
Elektrisk motstand

Strømforsyning	115 V AC / 325 W
Absorpsjon	2,8 amp
Effekt	325 W

Vakuumpumpe

Frekvens	60 Hz
Nominell strømning	14 l/min
Finalt trykk (ASS)	950 mbar
Støy med lyddemper	58 dB/(A)
Motoreffekt	80 W
Absorpsjon	1,63 Ampere





BRUKSANVISNING TERMOFORM DELUXE (N70)

For riktig bruk av TERMOFORM Deluxe termoformingsmaskin, vær oppmerksom på følgende:

1. Rengjøring av IR-temperatursensoren

Rengjør IR-temperatursensoren med en myk og tørr klut (fig.29).

2. Slå på termoformermaskinen

Aktiver den generelle bryteren på baksiden av termoformingsmaskinen i posisjonen "I" (fig.6), på LCD-displayet vises i 5 sek TERMOFORM Deluxe-logo (fig.15). Rett etter vises skjermen "LANGUAGE SELECTION" (fig.16).

3. Valg av språk

Ved å trykke på retningsknappene ◀ ▶ kan du velge ønsket språk og bekrefte med OK-knappen ✓. Det valgte språket beholdes i minnet ved neste oppstart. For å gå tilbake til menyen "LANGUAGE SELECTION" velger du knappen ⚙.

fig.29



fig.6



fig.15



fig.16



4. Valg av folie

På LCD-displayet vises skjermen "SHEET SELECTION" (fig.17).

- Ved å trykke på frem-knappen eller tilbakeknappen kan du snu sidene på foliemenyen for å velge hvilken type folie som skal formateres og bekreftes med bekreftelsesknappen ✓.
- Drei varmeplaten langsomt sidelengs mot venstre (fig.7).
- Åpne låseplaten med riktig knott (ved å skyve og rotere den 180°) og sett inn ønsket termoplastplate.
- Lukk alltid låseplaten med knotten.
- Drei varmeplaten langsomt sidelengs mot høyre (fig.11).

OBS: Flytt alltid varmeplaten kun ved å bruke riktig knott fordi folien blir svært varm under bruk.

5. Valg av tykkelsen på folie

Ved å trykke på retningsknappene ◀ ▶ kan du velge ønsket tykkelse og bekrefte med OK-knappen ✓ (fig.18).

fig.17



fig.7



fig.11



fig.18



6. Termoformingsprosess

Termoformingsmaskinen TERMOFORM Deluxe tillater full automatisering av termoformingsprosessen av firkantede og runde folier. Når du har valgt tykkelsen på folien som skal formateres, vises følgende skjermbilde på LCD-skjermen (fig.19). For å starte termoformingsprosessen velger du "START" ved å trykke på retningsknappene ◀ ▶ og bekrefte med OK-knappen ✓. På LCD-displayet blinker symbolet "varme overflater" i noen sekunder (fig.20). Plasser gipsmodellen på perforert plate eller i brønner, etter å ha fylt den med perler. Under oppvarmingsprosessen vises følgende skjermbilde (fig.21). Etter at folien er varmet opp, senkes låseplaten automatisk, og på LCD-displayet blinker symbolet "Fare for knusing" (fig.22).

OBS: For å bruke brønner må plasseringen av gipsmodellen gjøres før du starter prosessen.

Etter termoformingsprosessen vises følgende skjermbilde på LCD-displayet (fig.23). Låseplaten løfter seg noen få centimeter fra basen. For å lage en ny termoformingsprosess med samme type folie, velg "REPETE PROCESS" med oksa ✓ eller velg velg-knappen ⚙ for å gå tilbake til "SHEET SELECTION".

fig.19

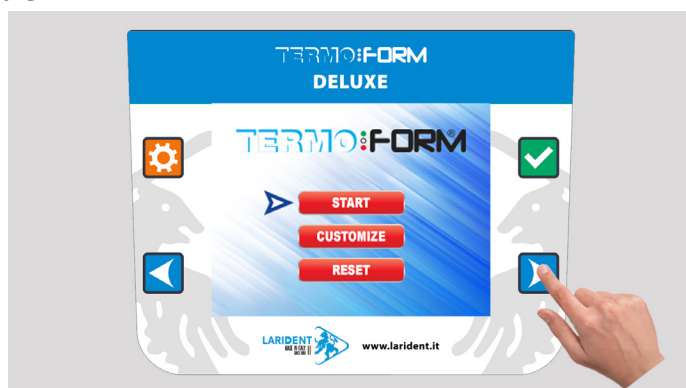


fig.20



fig.21



fig.22



fig.23



7. Temperaturtilpassing

Hvis du ikke er fornøyd med fabrikkens innstilte temperatur, og du foretrekker at arket er oppvarmet, mer eller mindre, gir TERMOFORM Deluxe termoformingsmaskinen deg muligheten til å tilpasse temperaturen på hvert enkelt folie. Gjør følgende:

- Når du har valgt tykkelsen på folien som skal formateres, vises følgende skjermbilde på LCD-skjermen (fig.19). Velg "CUSTOMIZE" ved å trykke på retningsknappen ◀ ▶ og bekreft med bekreftelsesknappen ✓. På LCD-skjermen vises følgende skjermbilde (fig.24).
- På venstre side av skjermen er angitt temperaturen i minnet (°C / °F). På høyre side er angitt den nye temperaturen for å tilpasse (°C / °F).
- Når du når ønsket temperatur, lagre med bekreftelsesknappen ✓, og termoformingsprosessen vil fullføres automatisk.
- Hvis du ikke er fornøyd med bare tilpasset ny temperatur, kan du tilpasse en annen temperatur til du finner temperaturen som tilfredsstill deg.

8. Tilbakestilling av fabrikktemperatur

Hvis du ikke er fornøyd med den personlige temperaturen, gir TERMOFORM Deluxe termoformingsmaskinen deg muligheten til å gjenopprette fabrikktemperaturen. Gjør følgende:

- Når du har valgt tykkelsen på folien som skal formateres, vises følgende skjermbilde på LCD-skjermen (fig.19).
- Velg "RESET" ved å trykke på retningsknappen ◀ ▶, og bekreft med OK-knappen ✓. Et "pip" signaliserer tilbakestillingen.

fig.19

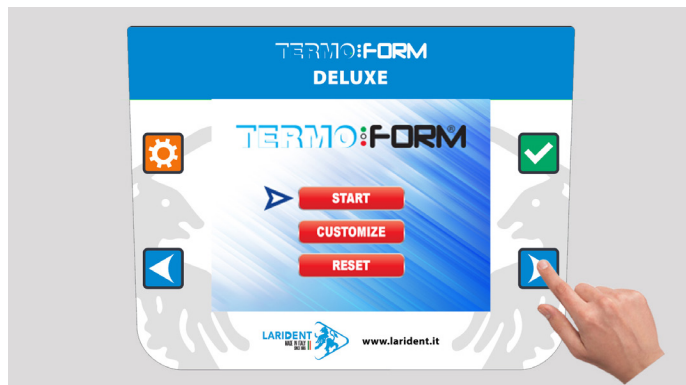
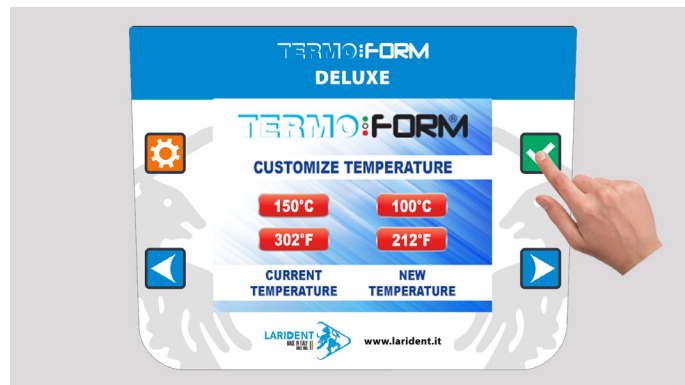






fig.24



9. Lagring av temperaturen på en ny type folie

Hvis du vil termoforme en folie som Det ikke er lagret i programvaren, gir TERMOFORM Deluxe termoformingsmaskinen deg muligheten til å lagre opptil 10 nye folier. Gjør følgende:

- På LCD-skjermen vises skjermen "SHEETS MENU"(fig.17).
- Velg et av de 10 minnene, for eksempel "MEMORY 1" ved å trykke på retningsknappen   og bekreft med OK-knappen  . På LCD-displayet vises følgende skjermbilde (fig.26).
- På skjermen vises sanntidstemperaturen som skal lagres (°C / °F).
- Når du når ønsket temperatur, lagre med bekreftelsesknappen  , og termoformingsprosessen vil fullføres automatisk.
- Hvis du ikke er fornøyd med tilpasset ny temperatur, kan du tilpasse en annen temperatur til du finner temperaturen som tilfredsstill deg. På denne måten er det mulig å overskrive uendelig antall ganger temperaturen på samme minne. Husk å knytte navnet på disken som nettopp er formatert til minnet.

OBS: Flytt alltid varmeplaten kun ved å bruke riktig knott fordi folien blir svært varm under bruk.

fig.17



fig.25



fig.26



10. Uttrekking av det formaterte arket

- På slutten av prosessen hever låseplaten seg noen få cm fra basen (denne operasjonen er veldig nyttig for å bevare lenger O-ringene på låseplaten).
- Vri varmeplaten mot venstre (fig.7) og avkjøl deretter aftrykket. Kjølningen tar noen minutter.

OBS: Flytt alltid varmeplaten kun ved å bruke riktig knott fordi platen blir svært varm under bruk.

- Etter at folien er avkjølt, åpner du låseplaten med knotten og fjerner folien sammen med gipsmodellen.
- For å fjerne gipsmodellen fra formen, må du kutte alt overflødig plastmateriale med saks, kniv eller spesifikk disk: For å lette fjerningen, bør plastmaterialet kuttes så nært som mulig til kanten av gipsmodellen (fig.13 - fig.14).

OBS: Hvis du vil avbryte den påbegynte prosessen, er det bare å slå av hovedbryteren på baksiden av termoformingsmaskinen (fig.6).

fig.7



fig.13



fig.14



fig.6



11. Termoformingsprosess av dobbelt laminatfolie

For termoformingsteknikk av TERMOFORM Dobbeltlaminatfolie, på et tidspunkt i termoformingsprosessen vil være nødvendig din intervensjon. Denne typen folie trenger en dobbel oppvarming: må varmes opp først på den ene siden og deretter på den andre siden. Gjør følgende:

- Drei varmeplaten mot venstre (fig.7).
- Åpne låseplaten med riktig knott (ved å skyve og rotere den 180°) og sett inn den doble laminatfolient med den myke siden vendt oppover.
- Lukk alltid låseplaten med knotten.
- Drei varmeplaten langsomt sidelengs mot høyre (fig.11).
- På LCD-displayet vises skjermen "SHEETS MENU" (fig.17).
- Velg det doble laminatarket ved å trykke på retningsknappen ◀ ▶ og bekreft med OK-knappen ✓.
- Når du har valgt tykkelsen på arket som skal formateres, vises følgende skjermbilde på LCD-skjermen (fig.19).
- For å starte termoformingsprosessen, velg "START" ved å trykke på retningsknappene ◀ ▶ og bekreft med OK-knappen ✓. På LCD-displayet blinker i noen sekunder symbolet "varme overflater" (fig.20).
- Plasser gipsmodellen på perforert plate eller i brønningen, etter å ha fylt den med perler. Under oppvarmingsprosessen vises følgende skjermbilde (fig.21).

fig.7



fig.11



fig.17



fig.19



fig.20



fig.21



OBS: for at bruge brønden skal placeringen af gipsmodellen ske, før processen startes.

- Når den myke siden av dobbeltlaminatplaten når oppvarmingstemperaturen, vises følgende skjermbilde på LCD-skjermen (fig.27).
- Drei varmeplaten mot venstre (fig.7).
- Åpne låseplaten med riktig knott (ved å skyve og rotere den 180°) og med et par pinsett for å ta tak i platen og rotere den slik at den harde siden, som ennå ikke er oppvarmet, vender oppover.
- Lukk alltid låseplaten med knotten.
- Drei varmeplaten langsomt sidelengs mot høyre (fig.11).
- Trykk på OK-knappen for å starte syklusen på nytt. På LCD-displayet vises følgende skjermbilde (fig.21).
- Etter oppvarming av arket senkes låseplaten automatisk, og på LCD-displayet blinker symbolet "Fare for knusing" (fig.22).

OBS: For å bruke brønnen må plasseringen av gipsmodellen gjøres før du starter prosessen.

fig.27



fig.7



fig.11



fig.21



fig.22



- Etter termoformingsprosessen vises følgende skjermbilde på LCD-displayet (fig.23). Låseplaten løfter seg noen få cm fra basen.
- For å lage en ny termoformingsprosess med samme type folie, velg "REPETE PROCESS" med bekreftelsesknappen ✓ eller velg velg-knappen ⚙ for å gå tilbake til "SHEETS MENU".
- Vri varmeplaten mot venstre (fig.7) og avkjøl deretter aftrykket. Kjølningen tar noen minutter.

OBS: Flytt alltid varmeplaten kun ved å bruke den aktuelle knotten då folien blir svært varm under bruk.

- Etter at folien er avkjølt, åpner du låseplaten med knotten og fjerner folien sammen med gipsmodellen.
- For å fjerne gipsmodellen fra aftrykket, må du kutte alt overflødig plastmateriale med saks, kniv eller spesifikk disk: For å lette fjerningen, bør plastmaterialet kuttes så nært som mulig til kanten av gipsmodellen (fig.13 - fig.14).

OBS: Hvis du vil avbryte den påbegynte prosessen, er det bare å slå av hovedbryteren på baksiden av termoformingsmaskinen (fig.6).

fig.23



fig.7



fig.13



fig.14



fig.6



12. Temperaturtilpassing av dobbelt laminatfolie

Hvis du ikke er fornøyd med fabrikkens innstilte temperatur, og du foretrekker at folien er oppvarmet, mer eller mindre, gir TERMOFORM Deluxe termoformingsmaskinen deg muligheten til å tilpasse temperaturen bare på den myke siden. Gjør følgende:

- Når du har valgt tykkelsen på folien som skal formateres, vises følgende skjermbilde på LCD-skjermen (fig.19). Velg "CUSTOMIZE" ved å trykke på retningsknappen ◀ ▶ og bekreft med OK-knappen ✓ . På LCD-displayet vises følgende skjermbilde (fig.24).
- På venstre side av skjermen er angitt temperaturen i minnet (°C / °F). På høyre side er angitt den nye temperaturen for å tilpasse (°C / °F).
- Når du når ønsket temperatur, lagre med bekreftelsesknappen ✓ , og termoformingsprosessen vil fullføres automatisk.
- Hvis du ikke er fornøyd med bare tilpasset ny temperatur, kan du tilpasse en annen temperatur til du finner temperaturen som tilfredsstill deg.

OBS: Du kan bare tilpasse temperaturen på den myke siden av den doble laminatfolien.

fig.19

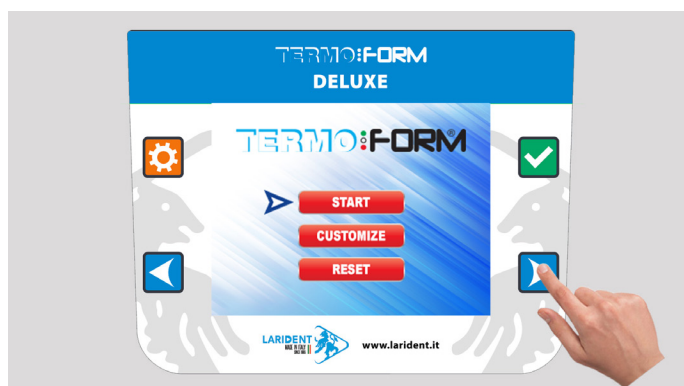
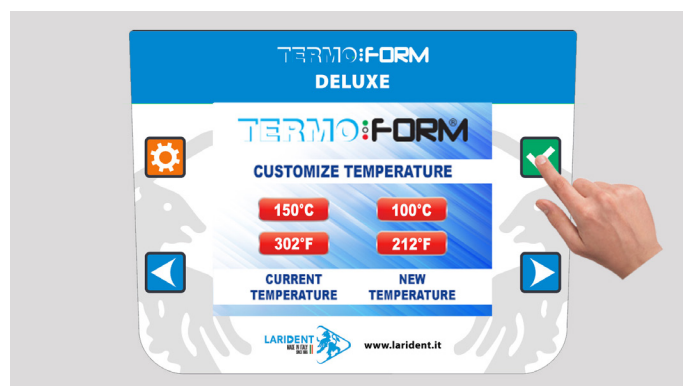


fig.24



TEKNISKE DATA

TERMOFORM DELUXE 230 Volt		TERMOFORM DELUXE 115 Volt	
Høyde	33 cm	Høyde	33 cm
Bredde	24 cm	Bredde	24 cm
Dybde	28 cm	Dybde	28 cm
Vekt	5,1 kg	Vekt	5,1 kg
Miljøforhold	10 - 40°C	Miljøforhold	10 - 40°C
Elektrisk motstand		Elektrisk motstand	
Strømforsyning	230 V AC / 325 W	Strømforsyning	115 V AC / 325 W
Absorpsjon	1,4 amp	Absorpsjon	2,8 amp
Effekt	325 W	Effekt	325 W
Vakuumpumpe		Vakuumpumpe	
Frekvens	50 Hz	Frekvens	60 Hz
Nominell strømning	12 l/min	Nominell strømning	14 l/min
Finalt trykk (ASS)	950 mbar	Finalt trykk (ASS)	950 mbar
Støy med lyddemper	56 dB(A)	Støy med lyddemper	58 dB(A)
Motoreffekt	80 W	Motoreffekt	80 W
Absorpsjon	0,90 Ampere	Absorpsjon	1,63 Ampere
Girmotor		Girmotor	
Strømforsyning	24 Volt	Strømforsyning	24 Volt
Absorpsjon	0,6 Ampere	Absorpsjon	0,6 Ampere
Effekt	12 W	Effekt	12 W



BRUKSANVISNING FOR "BRØNNEN"

Tilstedeværelsen av brønnen gjør Termoform-maskinene svært effektive og komplette.

I brønnens perler har du muligheten til å fordype, til dybden du ønsker, individuelle tenner, tannseksjoner eller en hel modell (fig.2).

Bruken av brønnen anbefales for de gipsmodellene som har en uttalt underkutt. Bruken av brønnen blir nødvendig, derfor, hvis du har en svært høy gipsmodell, med undersnitt, skarpe kanter og med gane eller bukkalt gulv. Unnlattelse av å bruke brønnen kan føre til brudd på den oppvarmede folien under nedstigningen av blokkeringsplaten med den påfølgende hindringen av termoformingsprosessen.

Før brønnen kan brukes, må følgende operasjoner utføres:

1. Plasser en del av perlene i brønnen og utjevne dem.
2. Sett gipsmodellen eller de enkelte tennene eller tanndelene som du ønsker å reproducere inne i brønnen og kontroller at modellområdet som skal støpes kommer helt ut fra kanten av brønnen. Hvis området du vil aftrykke ikke kommer helt ut fra kanten av brønnen, fjern gipsmodellen fra brønnen og legg til andre perler og utjevne dem. Gjenta denne prosessen til området du vil aftrykke kommer helt ut fra kanten av brønnen. Til slutt dekker du hele gipsmodellen med perler og utjevner dem, og etterlater bare det området du ønsker å aftrykke.

fig.2

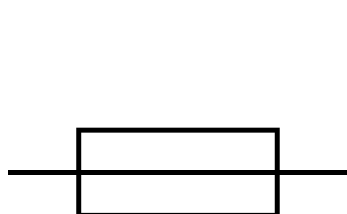


SYMBOLER

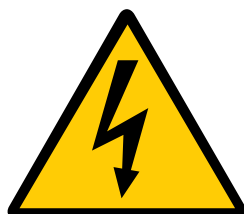
Denne veiledningen bruker følgende symboler til å angi viktig informasjon. Følg alltid instruksjonene som er angitt av disse symbolene.

MERK FØLGENDE: Dette symbolet indikerer instruksjoner hvis manglende overholdelse innebærer risiko for alvorlig skade på personer eller eiendom forårsaket av feil bruk av enheten. Disse instruksjonene må følges for sikker bruk.

MERK: Dette symbolet indikerer flere driftsprosedyrer og annen nyttig informasjon.



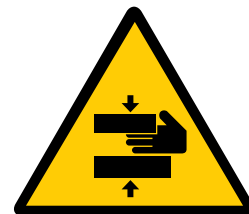
Sikring



Elektrisk spenning



Varme overflater



Fare for knusing

DISPOSISJON

For avhending av TERMOFORM-maskinene, se lovene i hver land.



Larident srl

Via Lamaneigra 12R 16030 Tribogna GE
Tel: 0185 939481 - info@larident.it - www.larident.it

